

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников по технологии
Ханты-Мансийский автономный округ - Югра
2018-2019 учебный год
10-11 класс

12.	<p>табак и кофе может быть переработан и с помощью кофе с того материала</p>	+				
13.	<p>бизнес оливки защиты консервации</p>	—				
14.	<p>1) Если за месяц производится 450 шт. то в год 5400 штук. Цена за штуку 950р. Всего получается прибыль 5130000, а штат прибыль 3990000 рублей. 2) По второму способу штат прибыль 3230000 рублей. 3) Значит уменьшение цены на 25 рублей и увеличение объема на 30 шт. будет выгоднее и производительнее</p>	—				
15.	а	—				
16.	<p>Бизнесит $66 - 42 = 22 \text{ м. р.} - 10 = 12 \text{ м. р.}$</p>	—				
17.	включили	—				
18.	наименьшие и удовлетворенные потребности	—				
19.	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>а б в</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>б в г</td> </tr> </table>	1	а б в	2	б в г	—
1	а б в					
2	б в г					

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников по технологии
Ханты-Мансийский автономный округ - Югра
2018-2019 учебный год
10-11 класс

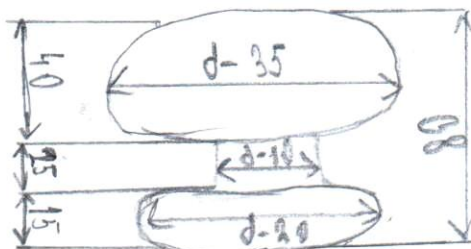
	3	в з к и	—
	4	ж з и	—
20.	<p>1) интерьер нарушение ландшафта обочины земля</p> <p>2) интерьер интерьер выветленные доски загромождение веранды неаккуратный забор неаккуратное оформление</p> <p>3) интерьер ст. разрывы крыши ст. покрытие крыши</p>		—
21.	<p>1) устройство устройство в сети вводу и розетки и оборудование оборудование</p>		—
22.	лакирование		—
23.	в		—
24.	шпатель шпатель		—
25.	починка		—

Председатель жюри:

Члены жюри:

А.А. Турквель Р.А.
А.А. Бонегин А.А.

Шифр **M324101**



2

Калибр	60	1 мм	наилучшее качество
чертитель			ручка для шпала
пределы			M. 1: 1
материал		пределов идеально	

Выбор материала береза, так как она прочная и легкая
для точности

№ п/п	Технологическая операция	Инструменты
1	Взять заготовку размером 100x80 мм и рубанком отшлифовать	линейка, карандаш, рубанок
2	Установить заготовку на токарный станок и вырезать отверстие диаметром 35 мм	линейка, карандаш, ленточный станок, токарный станок
3	Выполнить токарные работы по вырезанию отверстия диаметром 20 мм	Токарный станок, ленточный станок
4	Косой стамеской прорезать шпалы, склеивать по размерам и шлифовать шпалы	Косая стамеска, шпала, шлифовальный станок, линейка, карандаш
5	Собрать изделие и проверить	Линейка, карандаш