

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников по технологии
Ханты-Мансийский автономный округ - Югра
2018-2019 учебный год
9 класс
9 класс

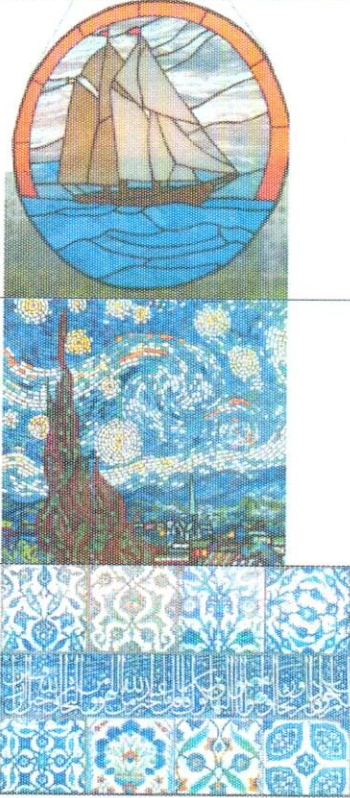
Код участника M32491

Дата 02.12.2018

Количество баллов

12 + 10 = 22 Балла A-5

№ п/п	Ответы участника	
1.	технический -	
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.	комбинатор	
8.	3	
9.	то 1317 переводом электроинструмента большого назначения и в рамках задач для дома бытового и учебного использования	
10.	24В	
11.	экологически чистые (Бю) материалы	
12.	2	
13.	$130 \cdot 805 = 104650 \text{ руб}$ $120 \cdot 805 = 96600 \text{ руб}$ $100 \cdot 100 = 10000 \text{ руб} \Rightarrow$ выгода 2000 руб по средн. зак.	
14.	параллельно полу	

15.	<p> $30 \cdot 2 + 15 \cdot 25 = 90 \text{ тыс. руб}$ $40 + 30 - (45 - 10) = 15 \text{ тыс. руб}$ $15 \cdot 6 = 90 \text{ тыс. руб. } >$ при таком семейном бюджете возможно за 6 месяцев накопить на покупку в самолёте для всей семьи </p>		
16.			
17.		<p> f f b a </p>	
18.	<p>технология —</p>		
19.	<p> 1 f 2 z 3 g 4 b 5 c 6 j 7 a 8 m </p>	<p style="color: red; font-size: 2em;">f</p>	
20.	<p> альтернативные способы получения энергии или более экономичны, для их использования нужны в том числе выработка энергии на уровне, который позволяет использовать на территории страны. </p>	<p style="color: red; font-size: 2em;">f</p>	

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников по технологии
Ханты-Мансийский автономный округ - Югра
2018-2019 учебный год
9 класс

21.	1 <i>a</i>	2 <i>z</i>	3 <i>5</i>	4 <i>6</i>	5 <i>g</i>	<i>—</i>
22.	a <i>2</i>		б <i>3</i>		в <i>1</i>	<i>f</i>
23.	Назначение		Марка стали			
	1			г		<i>—</i>
	2			а		
	3			в		
	4			б		
24.	<i>Качество металла характеризуется, твердость, износостойкостью, прочностью</i>					<i>f</i>
25.	<i>сталь</i>					<i>f</i>

Председатель жюри:

Члены жюри:

Грухич Г.А.

Зинегина

Олеф Турчанов Р.А.

Шифр МЭ2491

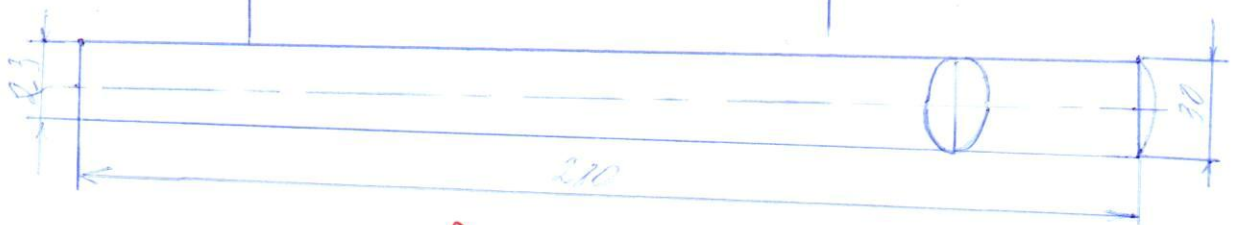
Материал: сосна (доспущенный и графитовый материал)
размеры заготовки: 35x35x300 (Форм с наибольшим углом) **1**

№ п/п	Описание процесса	инструменты
1	Выбор заготовки 35x35x300	линейка
2	наибольшие преобразования или разметки	карандаш, линейка
3	красочные краски на основании заготовки и обработка фрез заготовки рубанком	рубанок, напильник, шпатель
4	Обработка на поворотном станке	поворотный станок
5	обработка рубанком с 2х сторон для улучшения внешнего вида изделия	рубанок, шпатель 1
6	финишная зачистка изделия	наждачная бумага 2
7	Контроль качества	штангенциркуль.

2
Возможная финишная
отделка изделия:
краска, лакировка, грунтовка
и шлифовка
зачистка напильником
краской.

2

105.



2