

- а) шпунтубель;
- б) фуганок;
- в) шерхебель; +
- г) горбач.

3. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Шип — это...

- а) выступ на конце одной из деталей; +
- б) углубление на одной из деталей;
- в) специальное приспособление;
- г) специальный вид гвоздей.

4. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Проушина — это...

- а) любое отверстие в древесине;
- б) выступ на конце одной из деталей;
- в) открытое углубление одной из деталей;
- г) паз на торце детали. +

5. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Какие резцы применяются при массовом изготовлении деталей?

- а) фасонные;
- б) контурные;
- в) калибровочные;
- г) шаблонные. +

6. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Древесина, каких пород используется для точения декоративных изделий?

- а) ель, сосна;
- б) дуб, яблоня;
- в) тополь, липа; +
- г) берёза, пихта.

7. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Для чего применяются крючки при художественном точении на токарном станке по дереву?

- а) для вытачивания зубчатых поверхностей;
- б) для вытачивания внутренних полых поверхностей; +
- в) для удаления стружки во время работы.

8. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Перечислите основные физические свойства древесины.

- а) цвет, запах, текстура, плотность, влажность, теплопроводность; +
- б) разбухание, твердость, влажность, усушка, коробление, растрескивание;

Гайдарь ААА

- в) влажность, твердость, влагопоглощение, усушка, разбухание, коробление;
г) гигроскопичность, коробление, разбухание, теплопроводность.

9. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Технологическая операция обработки отверстий «Зенкование» это?

- а) производство глухого или сквозного отверстия в сплошном материале;
б) обработка верхней части отверстия с целью получения конических или цилиндрических углублений;
в) обработка внутренней цилиндрической поверхности отверстия, с целью получения точного размера и формы отверстия;

10. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Для правильной установки токарных резцов в резцовую головку (резцедержатель) необходимо убедиться, что вершина резца не располагается?

- а) выше центральной линии (оси) заготовки;
б) по центральной линии (оси) заготовки;
в) ниже центральной линии (оси) заготовки.

11. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Частоту вращения заготовки на токарном станке позволяет изменять:

- а) задняя бабка;
б) суппорт;
в) коробка подач;
г) коробка скоростей.

12. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Нанесение тонкого слоя припоя на зачищенный провод это операция:

- а) паяние;
б) лужение;
в) соединение.

13. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

С помощью какого инструмента нарезается внутренняя резьба?

- а) плашки и воротка;
б) плашки и метчика;
в) метчика и воротка;
г) плашки и плашкодержателя.

14. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Какой профиль имеет крепёжная резьба?

- а) прямоугольный;
б) упорный;
в) круглый;
д) треугольный.

Григорьев Г.А.

15. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Суппорт на токарно-винторезном станке предназначен:

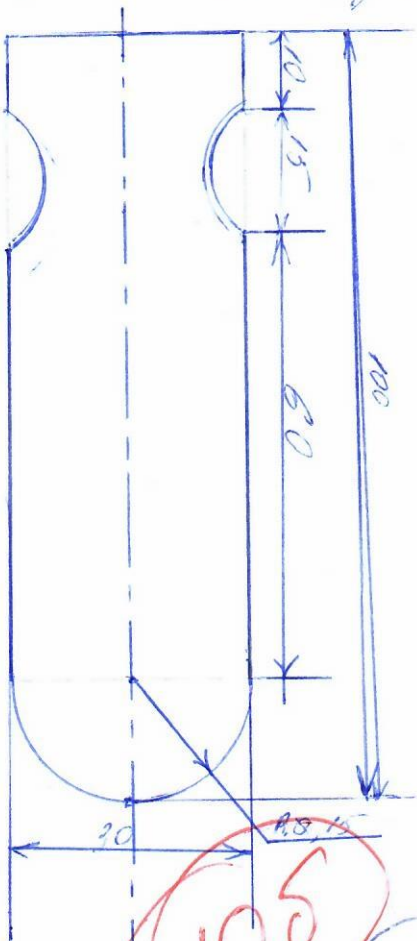
- а) для изменения частоты вращения ведомого вала;
- б) для поддержания конца длинных заготовок;
- в) для закрепления и перемещения режущего инструмента или заготовки; **+**
- г) нарезания резьбы.

16. Творческое задание:

Для изготовления деревянной ручки для инструмента:

- а. выберите материал и размер заготовки. Обоснуйте свой выбор;
- б. нарисуйте эскиз изделия и проставьте размеры;
- в. опишите этапы изготовления ручки для инструмента и необходимые инструменты на технологической карте.

а) для изготовления деревянной ручки для инструмента
я решил выбрать сосну, т.к. это один из наиболее доступных и недорогих материалов, размер 150x40x40, т.к.
диаметр стальной ручки дрели 30мм, длина 100мм.



б)

№	описание действий	используемые инструменты	инструменты
1.	Выдать заготовку 150x40x40		линейка
2.	Снять фаску с заготовки по 10 мм в радиусе по диаметру		рубанок, рубанок, шлифовка
3.	Сделать пропилы для заточки заготовки в токарной станке		ножовка
4.	Закрепить в токарном станке и начать обрабатывать ручку		резец для черновой обработки
5.	довести ручку кисточкой и наждаком		красивой пилы, наждачная бумага
6.	Снять заготовку и обработать ее до конца		ножовка, наждачная бумага
7.	проверить качество изделия и нанести масло		станок, ножовка, шлифовка, масло

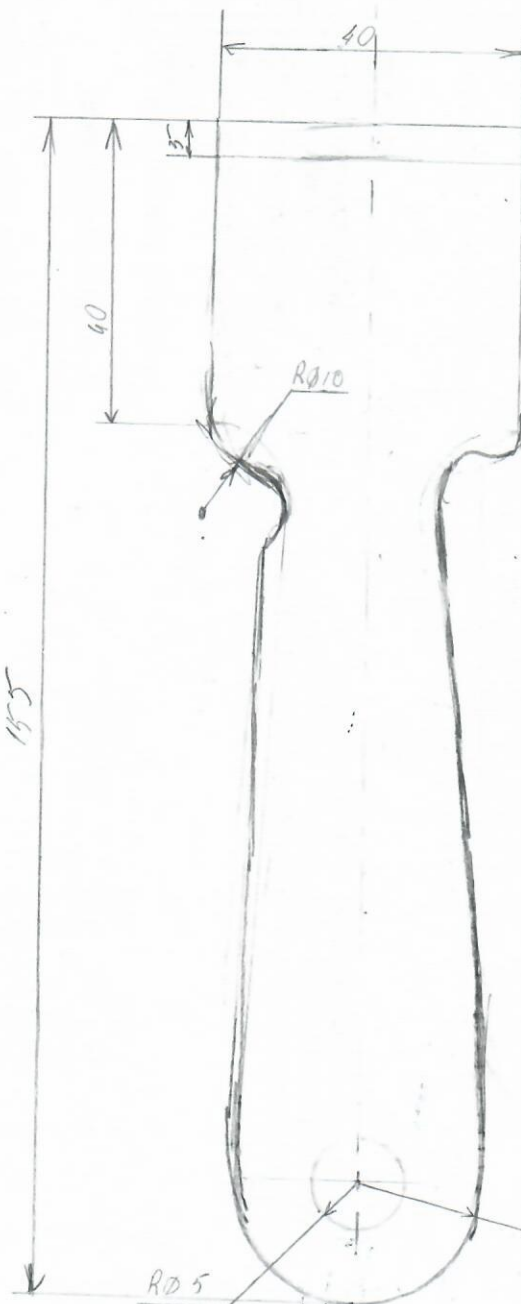
Гурич И.А.

Ш 7Т 914

№ п/п	описание действия	изображение действия	инструменты
1.	Выбрать заготовку 220x50x5		линейка
2.	сделать разметку на заготовке		линейка, карандаш
3.	вырезать заготовку по разметке		стусло, напильник
4.	замаскировать заготовку и просверлить отверстие		сверло 10, канцелярская бумага
5.	проверить размеры		циркуль

Я выбрал сосну, т.к. это более доступный и практичный материал

Форма выбрана специально, чтобы можно было делать упор, и насечки сделаны для того, чтобы рука не соскальзывала.



35.5

35.5

Чертил	Сипунов С.	25.10.18	Кухонная Лопаточка		
Проверил	Глухих Г.А.				
МАОУ МО г. Кислово, Гимназия 98			Сосна	1:1	1/1